CONSORZIO CASE DI VACANZE DEI COMUNI NOVARESI
28100 Novara – Via F.lli Rosselli 1

**COMUNE DI** SIZZANO

**STAGIONE 2021**

# SOGGIORNO MARINO ADULTI E FAMIGLIE CESENATICO

Il Consorzio Case di Vacanze dei Comuni Novaresi, in collaborazione con il Comune, **organizza un soggiorno marino presso la Casa di Vacanze di Cesenatico nei seguenti periodi:**

***1^ promozione: dal 19 giugno al 26 giugno € 259,00***
***2^ promozione: dal 27 giugno al 04 luglio € 266,00***

- **1° periodo: dal 04 luglio al 18 luglio € 546,00 (€ 39,00 gg.)**
- **2° periodo: dal 19 luglio al 02 agosto € 588,00 (€ 42,00 gg.)**
- **3° periodo: dal 02 agosto al 16 agosto € 630,00 (€ 45,00 gg.)**
- **4° periodo: dal 17 agosto al 31 agosto € 588,00 (€ 42,00 gg.)**

***3^ promozione: dal 01 settembre al 08 settembre € 266,00***

Per la partecipazione ai soggiorni nei periodi sopraindicati, sarà garantito il servizio di trasporto organizzato dal Consorzio. Sarà comunque possibile prenotare periodi di una settimana con trasporto a proprio carico.

**La quota comprende**:
- Vitto con doppia scelta di menù
- Pernottamento in **camere da 2/3 posti letto con servizi**
- Animazione
- **Spiaggia attrezzata: 1 lettino per ogni adulto - 1 ombrellone ogni 2 adulti**

Il supplemento per la camera singola è di € 10,00 al giorno.

Possono essere ospitati:
- Famiglie
- Anziani
- Gruppi sportivi
- Gruppi vari (diversamente abili, gruppi di volontariato, scolastici, ecc.…)

Sono previste riduzioni per i ragazzi in camera con i genitori/nonni.
Sono escluse le bevande e le spese di viaggio.

Le prenotazioni avverranno tramite il Comune di residenza che quotidianamente le invierà alla Segreteria del Consorzio e saranno accolte sino ad esaurimento dei posti disponibili.

**Per ulteriori informazioni: Segreteria del Consorzio, P.zza Sacro Cuore n. 5, Novara**
**Tel. 0321/627177– Fax 0321/392169**
**e-mail: info@casevacanze-comuninovaresi.it ; sito: www.casevacanze-comuninovaresi.it**